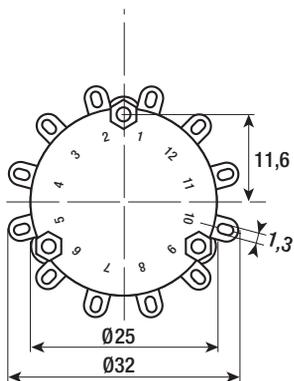
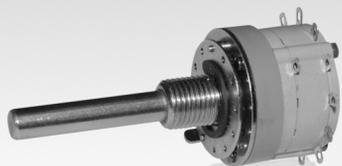


Voir/See P. 6 • **Recommandations/Recommendations**
P. 7 • **Axes/Shafits**
P. 8 • **Passation des commandes/Order procedure**

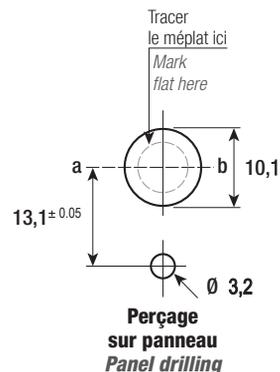
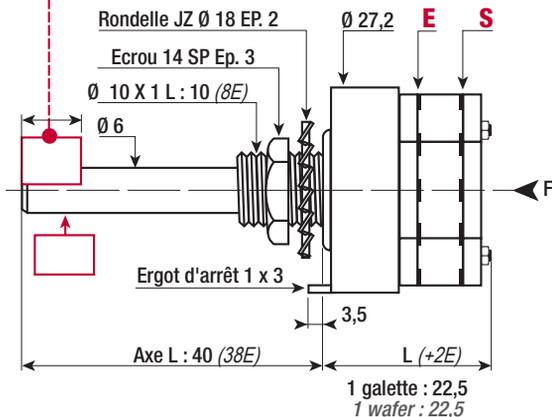
CAG 12



Indiquer dans les différents cadres : *Indicate in the different frames:*

- 1 • L'angle désiré du méplat sur l'axe, Le commutateur étant en position butée anti-horaire (position 1) axe C⁰ vers soi
Desired angle of flat on shaft in fully anti-clockwise (position 1) seen from front
- 2 • La longueur du méplat / Flat length
- 3 • L'épaisseur du méplat / Flat thickness

Orientation du méplat par rapport au plat d'arrêt
Angle of flat in relation to lock flat α :

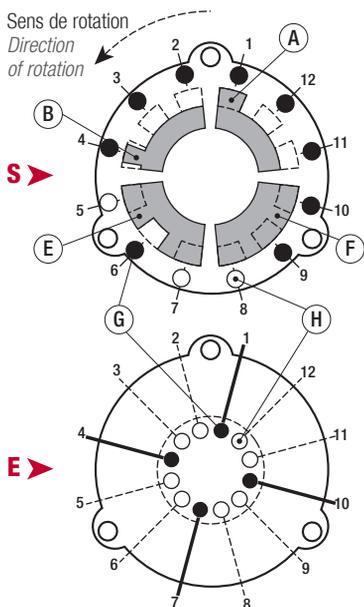


1 galette : 22,5
1 wafer : 22,5
ajouter 10,5 mm par galette supplémentaire
Add 10,5 mm for each additional wafer

Vue suivant F (axe de commande à l'opposé) / Seen from F (shaft opposite)

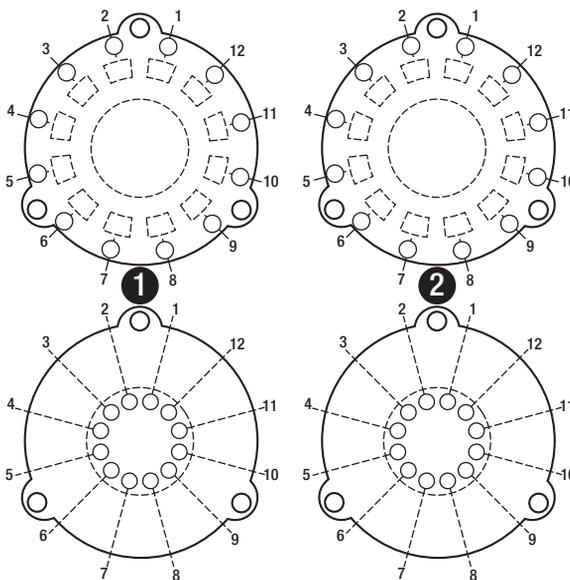
- 1 • Tracer en position butée anti-horaire (position 1) le contour du circuit
Mark in fully anti-clockwise (position 1) the outline of the rotor circuit.
- 2 • Noircir ou marquer d'une croix les contacts fixes des entrées E et des sorties S désirées.
Mark desired contacts between inputs E and outputs S.

Exemple



Sorties
Outputs
S

Entrées
Inputs
E



- (A) Make before brake Circuit shorting 2 contacts when passing Circuit non court-circuitant
- (B) Non shorting circuit Circuit à encoche
- (E) Circuit with slot Circuit court-circuitant les sorties S
- (F) Circuit shorting the outputs S Contacts fixes des entrées E et des sorties S
- (G) Fixed contacts between inputs E and outputs S Pas de contact
- (H) No contact